MEC. 162

Issued C2/28/02

- 1. The present invention relates to a riquid crystal display device and its method of manufacture wherein, in comparing the spacer, projection component, sealing component and orientation film and the like from pp. 1-17 of the Scope of Claims of the present application with the projecting component, liquid crystal panel, spacer, sealing component, and orientation film and the like of Korean Patent 94-15584 (07/21/1994; hereafter referred to as the Citation), since the invention recorded in the Claims is one which could have been easily accomplished by one of ordinary skill in the art pelonging to the present invention on the basis of the Citation, a patent cannot be granted, in accordance with the stipulations of Article 29 Section 2 of the Patent Law.
- 2. Since the notation of Claims 15 and 17 of the present application does not make use of a scientific compdiation, a patient cannot be granted on the basis of Arricle 42, Section 4 No. 2 of the Patent Law.
- 3. Claim 17 in the Scope of Claims of the present application is unclear, and since it is technically difficult to understand, a patent cannot be granted on the basis of Article 42 Section 4 No. 2 of the Patent Law.

Addenda

Addendum 1: Essean Daid Open Patent Application 94-15584

KIM & CHANG 張 特許法律事務所

T. SA491

発送日付:2002.02.28

提出期限: 2002.04.30

庁 怠見提出通知書

出願人

氏 名

日本電気株式会社

住 所

日本国東京都港区芝5丁目7-1

代 理 人 氏 名

張 秀 吉 外1人

住 所

ソウル市鍾路区内資洞 219 ハンヌリビル

(金・張特許法律事務所)

出願番号

10-2000-0011930

発明の名称

LIQUID CRYSTAL DISPLAY AND MANUFACTURING METHOD THEREOF

本出願に対する審査結果、以下のような拒絶理由があり特許法第63条の規定によ りこれを通知するので、意見があるか補正を行う必要がある場合は上記期限までに意 見書又は/及び補正書を提出されたい(上記期限について毎回1ヶ月単位で延長を申 請することができ、この申請について別途の期間延長承認通知はしない)。

- 1. 本願は、液晶表示装置及びその製造方法に関するものであって、本願の請求範囲 第 1~17 項のスペーサ、突起部、シリング部、配向膜などと韓国特許公開公報第 94-15584(1994.07.21:以下、引用例という)の突起部、液晶パネル、スペーサ、シリ ング部、配向部などと対比するとき、本発明の属する技術分野で通常の知識を有する 者が上記引用例によって容易に請求項に記載された発明に至ることができるため、特 許法第29条第2項の規定によって特許を受けることができない。
- 2. 本願の請求範囲第 15 項及び第 17 項で堆積という学術的に使用しない用語を用い て不明確に記載されているため、特許法第42条第4項第2号の規定に基づいて特許を 受けることができない。
- 3. 本願の請求範囲第17項は、記載が不明で、技術的に理解しにくいため、特許法第 42条第4項第2号の規定に基づいて特許を受けることができない。

[添付]

韓国特許公開公報第 94-15584 添付1

> 2月 28日 2002年

許庁

審查4局

審査官 ゾ キョン ファ 映像機器 審査担当官室

7411.93

발송번호 : 9-5-2002-007021637

발송일자 : 2002.02.28 제출기일 : 2002.04.30 **수시** : 서울 종로구 내자동 219 한누리

장 특허법률사무소)

장수길 귀하

110-053

출력 일자 🗸 20

특허청 의견제출통지서

출원인

명칭 닛본 덴기 가부시까가이샤 (출원인코드: 519980958731)

주소 일본국 도꾜도 미나도꾸 시바 5쪼에 7방 1고

대리인

성명 장수길 외 1명

주소 서울 종로구 내자동 219 한누리빌딩(김&장 특허법률사무소)

출원번호

10-2000-0011930

발명의 명칭

액정 표시 장치 및 그 제조 방법

이 출원에 대한 심사결과 아래와 같은 거절이유가 있어 톡허법 제63조의 규정에 의하여 이를 통지하 오니 의견이 있거나 보정이 필요할 경우에는 상기 제출기일까지 의견서 또는/및 보정서를 제출하여 주시기 바랍니다. (상기 제출기일에 대하여 매회 1월 단위로 연장을 신청할 수 있으며, 이 신청에 대하여 별도의 기간연장승인통지는 하지 않습니다.)

[이 원]

1. 본원은 액정표시장치 및 그 제조방법에 관한 것으로 본원의 청구범위 제1항 내지 제17항의 스페이서, 돌기부, 실링부, 배향막 등과 한국 특허공개공보 제94-15584(1994.07.21:이하 인용예라함)의 돌기부, 액정판넬, 스페이서, 실링부, 배향부 등과 대비할 때 이 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자가 상기 인용예에 의하여 용이하게 청구항에 기재된 발명에 이를 수 있으므로 특허법 제29조제2항의 규정에 의하여 특허를 받을 수 없습니다.

2. 본원의 청구범위 제15항 및 제17항에서 퇴적이라는 학술적으로 사용하지 않는 용어를 이용하여 불명확하게 기재되었음에 특허법 제42조 제4항 제2호의 규정에 의거하여 톡허물 받을 수 없습니다.. 3. 본원의 청구범위 제17항은 기재가 불분명하여 기술적으로 이해하기 어렵기에 특허법 제42조 제4 항 제2호 의 규정에 의거하여 특허를 받을 수 없습니다.

[참 부]

첨부1 한국 특허공개공보 제94-15584 끝.

2002.02.28

록 허 첫

심사4국

영상기기 심사담당관실

심사관 조경호

KIM & CHANG 金·張 特許法律事務所

D. SA508

(19) 大韓民国特許庁(KR)(12)公開特許公報(A)

(51) Int. Cl. 6

(11) 公開番号: 特 1994-0015584

G02F 1/133

(43) 公開日付: 1994 年 07 月 21 日

(21)出願番号: 特 1992-0025629

(22)出願日付: 1992年12月26日

(71) 出願人: 三星電子株式会社 キム クァン ホ

(72) 発 明 者: ユ ジン テ

(74) 代 理 人: イ ヨン ピル、チョイ ドク ヨン

審査請求:有り

(54) 液晶表示素子とその製造方法

要約

本発明は、液晶表示素子に関するものであって、画像の色分布を安定させ、光利用 効率を増大した液晶表示素子に関するものである。

本発明の液晶表示素子は背面板と、前面板と、前記前面板と背面板との間の間隔を維持する間隔維持手段とを備え、前記間隔維持手段は、一群の多数スペーサとこのスペーサを固着するボンドによって所定形状で成形された突出物を含み、この突出物は前記前面板及び/または背面板の内面に前記画素電極とTFTと重畳されない部位に固着され、その上端部が付着された前面板または背面板の相手側の背面板または前面板に接触し、前面板と背面板との間隔が維持されることによって構成される。

これによって、セルギャップの不均一による透過率の低下及びコントラストの不均 一化による画質悪化の問題が改善されるようになり、特に、絡まったスペーサによる ゲート電極とデータラインとの間の電気的ショートが起こるおそれがない。これはス ペーサの任意移動が不可能になっているためであって、このような構造的特徴によっ て光利用効率を高める。

(57)請求の範囲

請求項1. 画素電極とこれを駆動する TFT が設けられた背面板と、前記画素電極に対応する共通電極と共に透過光の色合を決定するカラーフィルタと、外光を吸収するブラックマトリクス及び表面の凹凸を除去するためのオーバーコーティング層が設けられた前面板と、前記前面板と背面板との間の間隔を維持する間隔維持手段と、前記前面板と背面板との間の微細ギャップに充填された液晶とを備える液晶表示素子において、前記間隔維持手段は、一群の多数スペーサとこのスペーサを固着するボンドによって所定形状に成形された突出物を含み、この突出物は前記前面板及び/または背面板の内面に前記画素電極と TFT と重畳されていない部位に固着され、その上端部が付着された前面板または背面板の相手側の背面板または前面板に接触して前面板と背面板との間の間隔が維持されることを特徴とする液晶表示素子。

請求項2. クレーム1において、前記突出物は前記ブラックマトリクスの上部に設けられることを特徴とする液晶表示素子。

請求項3.クレーム1において、前記突出物は前記データ電極の上部に設けられることを特徴とする液晶表示素子。

請求項4.クレーム1において、前記突出物は前記ゲート電極の上部に設けられることを特徴とする液晶表示素子。

請求項5. クレーム1~4の中のいずれか1項において、前記突出物は前記スペーサ とボンドとによって形成されることを特徴とする液晶表示素子。

請求項6. 画素電極とこれを駆動する TFT 等の機能層が設けられた背面板と、前記画素電極に対応する共通電極と共に透過光の色合を決定するカラーフィルタと、外光を吸収するブラックマトリクス及び表面の凹凸を除去するためのオーバーコーティング

KIM & CHANG 金·張 特許法律事務所

層等の機能層が設けられた前面板と、前記前面板と背面板との間の間隔を維持する間隔維持手段と、前記前面板と背面板との間の微細ギャップに充填された液晶とを備える液晶表示素子を製造するにおいて、それぞれの機能層が設けられた前記前面板及び/または背面板に所定の感光性樹脂に分散された所定形状のスペーサを全面的にコーティングして乾燥し、乾燥した前記コーティング層を所定パターンで露光して前記画素電極とTFTに対応する部分及び/またはコーティングされた部分は除去できる状態になるようにし、前記コーティング層をエッチング処理して前記画素電極とTFTにコーティングされた部分を除去して前記前面板及び/または背面板の内面に所定パターンの突出物を設ける段階を含むことを特徴とする液晶表示素子の製造方法。

請求項7. クレーム6において、前記突出物のために所定形状でスペーサとボンドと を混合して用いることを特徴とする液晶表示素子の製造方法。

*参考事項:最初の出願の内容によって公開するものである。

(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 공개특허공보(A)

(51) olnt. Cl.

(11) 공개번호

41994-0015584

602F 1/133

(43) 공개일자

1994년 07월 21일

(21) 출원번호

雙1992-0025629

(22) 출원일자

1992년 12월 26말

(71) 출원인

삼성전자 주식회사 김광호

경기도 수원시 권선구 매탄동 416번지

(72) 발명자

유진태

서울특별시 양천구 신정5등 940-49

(74) 대리인

이영필, 최덕용

台从各子: 있을

(54) 액정표시소자와 그 제조방법

显导

본 발명은 액정표시소자에 관한 것으로서, 화상의 색분포를 안정하게 하며, 광미용효율을 중대한 액정표시 소자에 관한 것이다.

본 발명 액정표시소자는 배면판과, 전면판과, 상기 전면판과 배면판간의 간격을 유지해 주는 간격유지 수단을 구비하며, 상기 간격유지 수단은, 일군의 다수 스페이서와 이 스페이서를 고착하는 본드에 의해 소정형상으로 성형된 돌출불률을 포함하며, 이 돌돌물은 상기 전면판 및/또는 배면판의 내면에 상기 화소전국과 TFT와 중첩되지 않는 부위에 고착되어 그 상단부가 부착된 전면판 또는 배면판의 상대편의 배면판 또는 전면판에 접촉되어 전면판과 배면판간의 간격이 유지되게 되어 것에 의해 구성된다.

이로써, 셀캡의 불균일로 인해 투과롭의 저하 및 콘트라스트의 불균일화로 인해 화질 약화의 문제가 개선되게 되며, 특히 영간 스페미서클에 의해 게이트 전국과 데이터 라인간의 전기적 쇼트가 잃어나게 될 우려가 없다. 이것은 스페이서의 임 의 이용이 불가능하도록 되 있기 때문인 것으로서, 이러한 구조적 특징에 의해 광이용 효율을 높힌다.

44 E

52

명세시

(발명의 명칭)

액정표시소자와 그 제조방법



[도면의 간단한 설명]

제2도는 본 발명에 따른 액티브 매트릭스 액정 표시소자의 개략적 구조를 보이는 평면도, 제3도는 제2도에 도시된 본 발명 액정표시소자의 대론에 간단면도, 제4도는 본 발명 액정표시소자의 다른 실시예의 개략적 단면도.

분 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 경구의 범위

경구함 1. 화소전국과 이를 구동하는 IFT가 마련된 배면판과, 상기 화소 전국에 대응되는 공통전국과 더불어 투과광의 색상을 결정하는 칼라필터, 외광을 흡수하는 불택 매트릭스 및 표면의 요절을 제거하기 위한 오버코팅층이 마련된 전면판과, 상기 전면판과 해면판간의 간격을 유지해 주는 간격유지 수단과, 상기 전면판과 배면판사이의 미세캡에 충진되는 액정을 구비한 액정표시소자에 있어서, 상기 간격유지 수단은, 일군의 다수 스페이서와 이 스페이서를 고착하는 본드에 의해 소정형상으로 성형된 몰출될불을 포함하며, 이 몰출물은 상기 전면판 및/또는 배면판의 내면에 상기 화소전국과 IFT와 충첩되지 않는 부위에 고착되어 그 상단부가 부착된 전면판 또는 배면판의 상대편의 배면판 또는 전면판에 접촉되어 전면판과 배면판간의 간격이 유지되게 되어 있는 것을 특징으로 하는 액정표시소자.

청구항 2. 제1항에 있어서, 상기 돌출부는 상기 불택배트릭스의 상부에 마련되는 것을 복장으로 하는 액정표시소자.

청구항 3. 제1항에 있어서, 상기 몰출부는 상기 데이터 전국의 상부에 DP련되는 것을 특징으로 하는 액정표시소자.

청구함 4. 제1항에 있어서, 상기 돌출부는 상기 게이트 전국의 상부에 마련되는 것을 복장으로 하는 액정표시소자.

청구항 5. 제1항 내자 제4항 중의 어느 한 항에 있어서, 상기 풀뿔부는 상기 스페이서와 본드에 의해 형성되는 것을 특징으로 하는 액정표시소자.

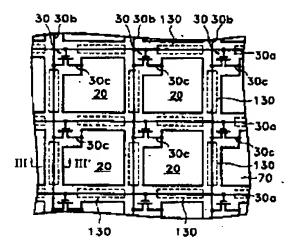
청구함 6. 화소전극과 이를 구동하는 IFT등의 기능총이 마련된 배면판과, 상기 화소 전극에 대용되는 공통전극과 더불어 투과광의 색상을 결정하는 칼라필터, 외광을 흡수하는 불랙 매트릭스 및 표면의 요설을 제거하기 위한 오버코팅흥동의 기능층이 마련된 전면판과, 상기 전면판과 배면판간의 간격을 유지해 주는 간격유지 수단과, 상기 전면판과 배면판사이의 미세법에 출진되는 액정을 구비한 액정표시소자를 제조할에 있어서, 각각의 기능층이 마련된 상기 전면판 및/또는 배면판에 소정의 감광성 수지에 분산된 소정 형상의 스페이서를 전면적으로 코팅하여 건조하며, 건조된 상기 코팅층을 소정패턴으로 노광하여 상기 화소전극과 IFT에 대용하는 부분 및/또는 코팅된 부분은 제거될 수 있는 상태가 되게 하며, 상기 코팅층을 에칭처리하여 상기 화소전극과 IFT에 코팅된 부분을 제거하여 상기 전면판 및/또는 배면판의 내면에 소정패턴의 등출품을 마련하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 액정표시소자의 제조방법.

청구항 7. 제6할에 있어서, 상기 돌쓸뿔을 위하며 소정형상으로 스페이서와 본드를 혼합하며 사용하는 것을 특징으로 하는 액정표시소자의 제조방법.

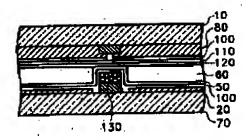
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하며 공개하는 것임.

도B

도型2



도型3



<u>도</u>图4

